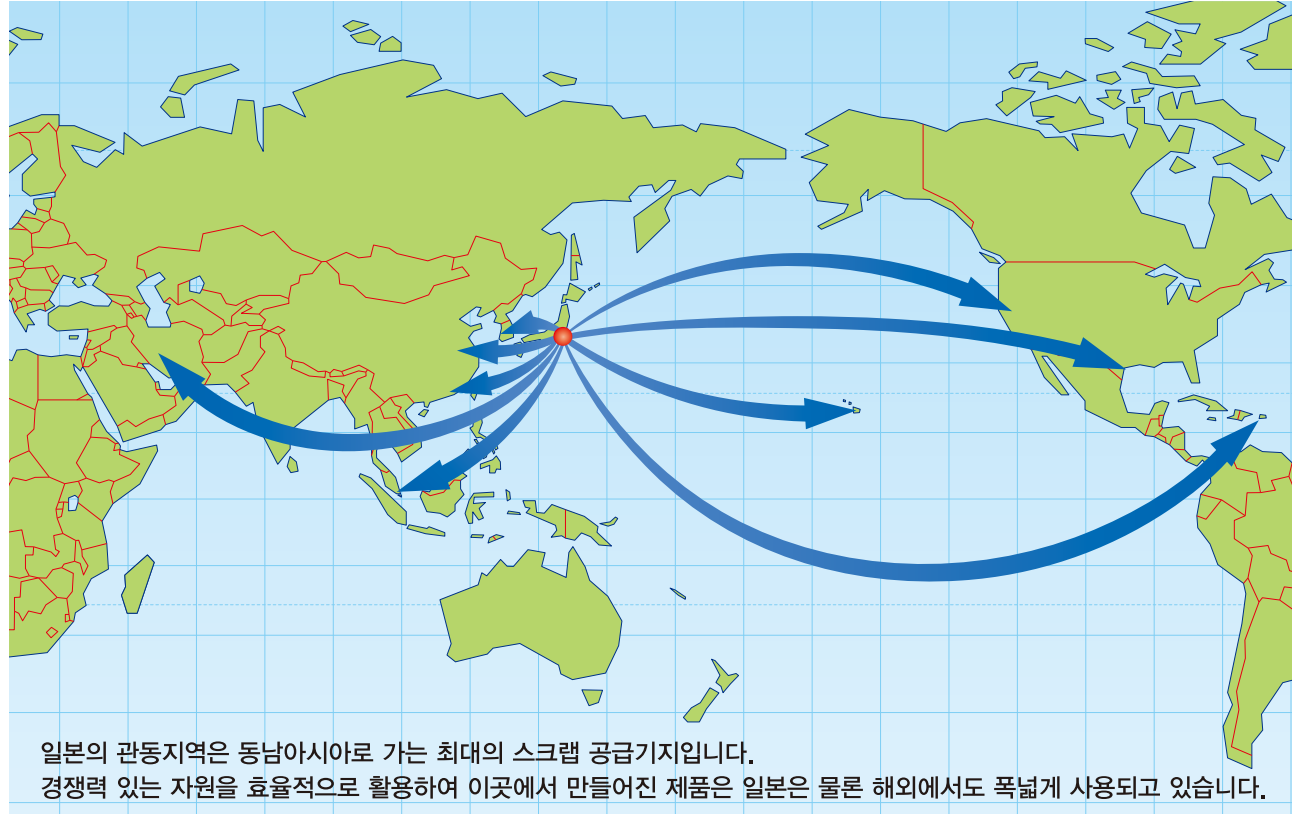


# 치요다강철의 이형봉강은 세계로 수출되고 있습니다.



## 회사 개요



본사 사무소

회 사 명 : 치요다강철공업주식회사  
대표자명 : 대표이사 사장 사카타 마사타카  
종 업 원 : 170명

- 도쿄 아야세공장  
생산 능력 : 월 30,000t  
영업 품목 : 철근콘크리트용 봉강 D10, D13, D16
- 치바 이치카와공장  
생산 능력 : 월 5,000t  
영업 품목 : 컬러 강판

## 연 표

- 1948년 6월 회사 설립. 아연철판 제조 판매 개시.
- 1961년 12월 아연철판(JIS G 3302) JIS 표시 인증 취득.
- 1966년 8월 철근콘크리트용 봉강(JIS G 3112) JIS 표시 인증 취득.
- 1968년 12월 치바현 이치카와시에 이치카와공장 건설.
- 1975년 4월 아야세공장, 철근콘크리트용 봉강(JIS G 3112) JIS 표시 인증 취득.
- 1980년 1월 이치카와공장, 도장용용아연도금 강판(JIS G 3312) JIS 표시 인증 취득.
- 2002년 9월 아야세공장, 옥내 집진장치(6,000Nm<sup>3</sup>/min) 설치.
- 2006년 1월 아야세공장, 전체 중유연소장치 가스화.
- 2006년 2월 이치카와공장, 도장용용아연도금 강판(JIS S 3322) JIS 표시 추가 인증 취득.
- 2007년 2월 아야세공장, ISO9001 인증 취득(일본검사규에이(주)).
- 2008년 5월 아야세공장, 직접흡입·옥내합류식 집진장치(7,000,000Nm<sup>3</sup>/min) 증설.
- 2008년 6월 아야세공장, 신JIS 마크 표시 인증 취득(일본검사규에이(주)).
- 2008년 12월 아야세공장, 정제장치 및 냉각설비 개설 완료.
- 2009년 3월 아야세공장, 철근콘크리트용 봉강(KS D 3504) KS 표시 인증 취득(한국표준협회).



CHIYODA & TOKYO



CHIYODA-STEEL



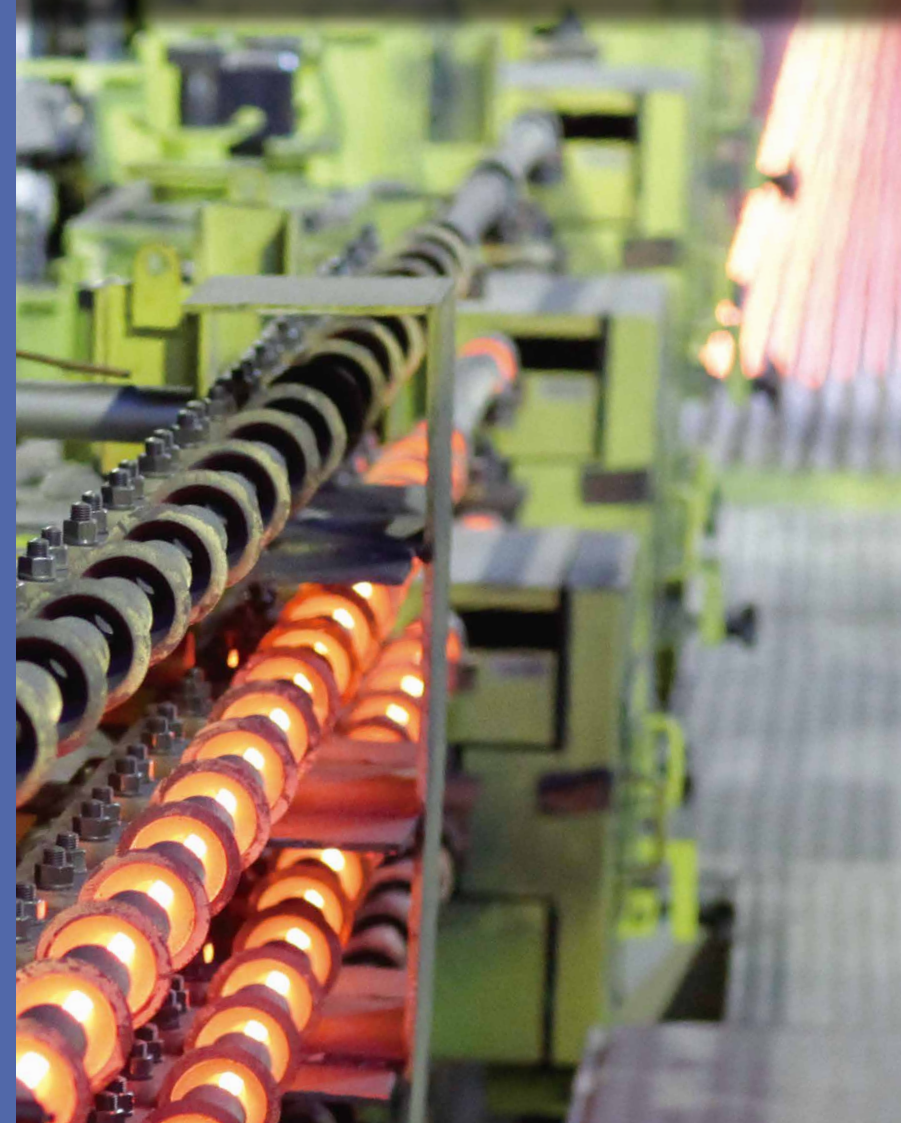
千代田鋼鉄工業株式会社

<http://www.chiyoda-steel.co.jp/>

본 사 도쿄도 아다치구 아야세 6-10-6  
도쿄 아야세공장 도쿄도 아다치구 아야세 6-10-6  
치바 이치카와공장 치바현 이치카와시 다카야 1920



千代田鋼鉄工業株式会社  
치요다강철공업주식회사





철근콘크리트용 봉강은 원료인 철스크랩에 각종 보조재료를 첨가하여, 전기로에서 용해·정련을 마친 다음, 연속주조기에 의한 조괴, 가열로, 압연설비에 의한 열간압연 과정을 거쳐 제조됩니다.

# 기술의 치요다가 자랑하는 CK브랜드. 다방면에서 활약하는 이형봉강.

## SD400 이형봉강를 마크

D10

D13

D16

KS D 3504  
철근콘크리트용 봉강  
인정번호: 409-0117  
인정기관: 한국산업표준협회

MADE IN JAPAN

|    |      |         |
|----|------|---------|
| 종명 | 이형봉강 | Lot No. |
| 종류 | 분수   |         |
| 표명 | 중앙   |         |
| 압연 | 비교   |         |

千代田製鉄工業株式会社  
지스타빌딩 5층 503호

## SD500 이형봉강를 마크

D10

D13

D16

KS D 3504  
철근콘크리트용 봉강  
인정번호: 409-0117  
인정기관: 한국산업표준협회

MADE IN JAPAN

|    |      |         |
|----|------|---------|
| 종명 | 이형봉강 | Lot No. |
| 종류 | 분수   |         |
| 표명 | 중앙   |         |
| 압연 | 비교   |         |

千代田製鉄工業株式会社  
지스타빌딩 5층 503호

야야세공장에서 생산되는 제품은 고품질의 이형봉강입니다. 모든 제품에는 치요다강철공업의 CK 마크와 제품의 호칭을 나타내는 수치, 종류 기호를 나타내는 돌기상의 마크가 있습니다.

## 화학적분과 기계적 성질

| 종류 기호 | 화학적분 % |         |    |          |          | 기계적 성질                |                        |          |       |       |                               |
|-------|--------|---------|----|----------|----------|-----------------------|------------------------|----------|-------|-------|-------------------------------|
|       | C      | Si      | Mn | P        | S        | 항복점 N/mm <sup>2</sup> | 인장강도 N/mm <sup>2</sup> | 인장 시험편   | 연신율 % | 굽힘 각도 | 안쪽 반지름                        |
| SD400 | —      | 0.60 이하 | —  | 0.045 이하 | 0.045 이하 | 400~520               | 항복강도의 1.15배 이상         | 2호에 준한 것 | 16 이상 | 180°  | D 16 미만 : 공칭 지름의 2배           |
| SD500 | —      | 0.60 이하 | —  | 0.040 이하 | 0.040 이하 | 500~650               | 항복강도의 1.08배 이상         | 2호에 준한 것 | 12 이상 | 135°  | D 16 이상 D 22 미만 : 공칭 지름의 2.5배 |

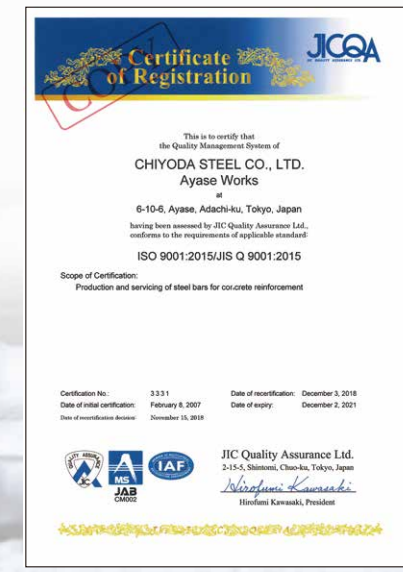
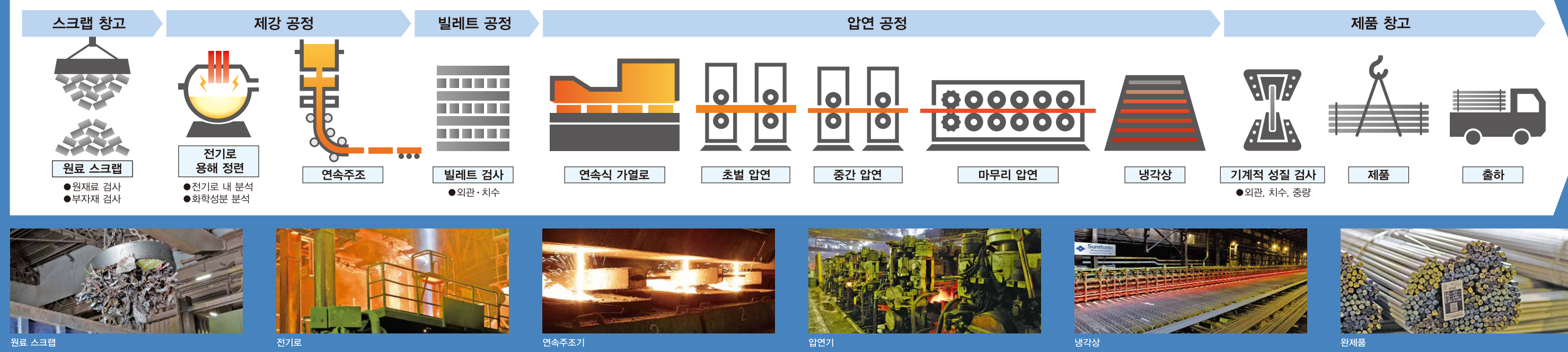
## 모양 및 치수

| 호칭  | 단위무게 kg/m | 공칭 지름 mm | 공칭 단면적 s mm <sup>2</sup> | 공칭 둘레 l mm | 마디 평균간격 최대치 mm | 마디 높이  |        | 마디 틈 합계 최대치 mm | 마디와 축선과의 각도 |
|-----|-----------|----------|--------------------------|------------|----------------|--------|--------|----------------|-------------|
|     |           |          |                          |            |                | 최소값 mm | 최대값 mm |                |             |
| D10 | 0.56      | 9.53     | 71.33                    | 29.9       | 6.7            | 0.4    | 0.8    | 7.5            | 45° 이상      |
| D13 | 0.995     | 12.7     | 126.7                    | 39.9       | 8.9            | 0.5    | 1.0    | 10.0           | 45° 이상      |
| D16 | 1.56      | 15.9     | 198.6                    | 50.0       | 11.1           | 0.7    | 1.4    | 12.5           | 45° 이상      |

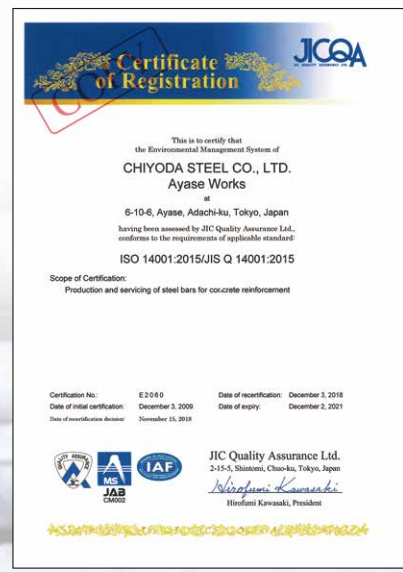
## 단위무게 허용 차

| 호칭               | 무게의 허용 차 |
|------------------|----------|
| 호칭 D10 이상 D16 미만 | ±6%      |
| 호칭 D16 이상 D29 미만 | ±5%      |

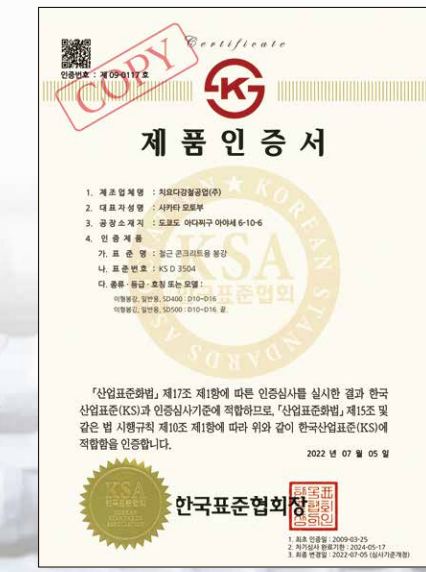
## 원료에서 생산까지 일관된 관리 시스템으로 고객의 신뢰에 보답하겠습니다.



ISO9001 인증 등록증



ISO14001 인증 등록증



인증 기관 : 한국표준협회